

写真は現在の〈エアレックス丸〉と関口一雄氏  
(2003.1.10撮影)

FRPは一体どの位の寿命があるのか、FRPの耐用年数に関する公式の資料はないに等しい。

非公式には、平成十二年に公表処理槽の耐用年数について、同製品普及のため補助金を交付している当時の厚生省の30年とする見解が、浄化槽法の主管官庁だった建設省の15年説を抑えた形で「合併が定着している。

だが、現実にはもっと長く40年近い寿命を保ちながら活動している。

FRP需要は、平成八(一九九六)年の四七九、五〇〇件をピークに、平成十三(二〇〇一)年の三五九、一〇〇件にまで減り続け、昨年実績はさらに前年実績を割り込むことが確実な情勢である。これは、経済環境一般の実情を反映したものではあるが、FRP関係者の中

## FRPの特性を再検証

### これがFRPだ!

には、「FRPは、もう駄目なのではないか」と悲観する向きも少なくない。そこで、FRPの特長をもう一度見直して、「FRPがいかに優れた材料であるか」を再認識するためのシリーズ企画した。

題して「これがFRPだッ!」。

①

## 船殻にエアレックス採用の第一船

### 建造39年で現役の遊漁船

動いているFRP船がある。

昭和三十九(一九六四)年七月に建造された遊漁船「エアレックス丸」である。

まず、船名の由来から説明する。

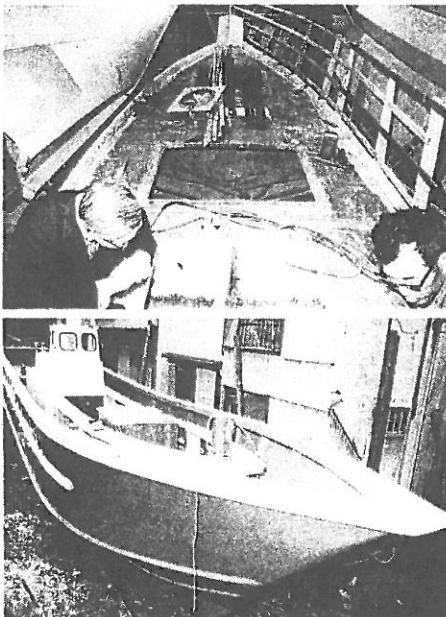
「エアレックス」というのは、ご存知の方も多いと思うが、スイスのロンザ社が開発した独立気泡の硬質樹脂発泡

材であり、昭和三十五(一九六〇)年に三菱樹脂㈱がロンザ社からの導入技術で国産を開始、昭和四十年に生産を中止するまで、サンドイッチフ

ラムダのレオ・タール氏で、イチFRP構造の船体に利用する工法を開発したのが才

タール氏が考案した工法は、タール工法とかザル型工法または籠型工法と呼ばれ、エアレックスを材とするサンドイッチFRP船建造の標準的な工法となった。

この「エアレックス」を漁船の船体に最初に使ったのが横浜の釣宿・鶴居屋(横浜市鶴見区菅沢町九一五、電話〇四五五〇一局一〇七)



写真上は昭和48年に改造工事中の「エアレックス丸」を調査中の故竹鼻三雄東大教授(左)、下は改造工事終了後の同船

番)が東京の墨田造船場で拓を行なった。

「エアレックス」をサンドイチFRP構造の船体に利用する工法を開発したのが才

タールのレオ・タール氏で、イチFRP構造の船体に利

用する工法を開発したのが才

タール氏が考案した工法は、タール工法とかザル型工法または籠型工法と呼ばれ、エアレックスを材とするサ

ンドイチFRP船建造の標準的な工法となつた。

この「エアレックス」を漁船の船体に最初に使ったのが横浜の釣宿・鶴居屋(横浜市鶴見区菅沢町九一五、電話〇四五五〇一局一〇七)

昭和三十九(一九六四)年七月に建造された遊漁船「エアレックス丸」を調査中の故竹鼻三雄東大教授(左)、下は改造工事終了後の同船番)が東京の墨田造船場で拓を行なった。

「エアレックス」を材とするサンド

ンドイチFRP船建造の標準的な工法となつた。

## FRP長寿命の生証人

### 横浜の隠居屋のエアレックス丸

この「エアレックス丸」は

建造から9年経過した昭和四

十九年九月に、

当時の釣り事情にマッチする

ための改造を行なった。

それまでは、三浦半島まで車で出かけ、そこから釣舟を仕立てて沖釣を楽しむのが一般的だったが、道路事

情が厳しくなるにつれ、横浜

から高速度の釣舟で直接漁場に

向かうことの希望する客が増

えてきたため、こうした客の要望にこたえるべく、高馬力のエンジンに換装して、ブードアップを図ったものであ

る。同船の改造は、向ヶ崎海岸造船所(横浜市神奈川区土安通一

部の船体を、幅を絞らずに約

二倍長くすると共に、落とし

舵を固定船にし、短発エンジ

ンから高速空冷大氣筒ディー

ルエンジンに換装して、ブー

ドアップを図ったものであ

る。同船の改造は、向ヶ崎海岸造船所(横浜市神奈川区土安通一

部の船体を、幅を絞らずに約

二倍長くすると共に、落とし

舵を固定船にし、短発エンジ